

## **BANDO PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI E SPONSORIZZAZIONI PUBBLICITARIE**

**ANNO 2027**

Per l'anno 2027, CORTINABANCA istituisce un Bando per la concessione di contributi e sponsorizzazioni pubblicitarie ad associazioni, comitati, enti pubblici e privati, istituzioni, fondazioni, gruppi di volontariato, scuole e organismi scolastici del territorio di competenza, che svolgono la propria attività istituzionale in ambito assistenziale, culturale, sociale, religioso, artistico, sportivo, turistico, volontaristico.

Per poter partecipare al Bando per la concessione di contributi e/o sponsorizzazioni pubblicitarie, i soggetti richiedenti devono presentare domanda a CORTINABANCA compilando l'apposito modulo disponibile sul sito [www.cortinabanca.it](http://www.cortinabanca.it) nella sezione dedicata "Bando Contributi e Sponsorizzazioni 2027", allegare i documenti richiesti ed inviarlo, entro e non oltre il 31 ottobre 2026, seguendo le indicazioni presenti.

I richiedenti devono avere la sede o svolgere la propria attività nel territorio sul quale la Banca ha competenza, oppure organizzare manifestazioni ed attività nel medesimo (secondo quanto stabilito dall'art. 4 dello Statuto Sociale, la competenza territoriale, ai sensi delle disposizioni di vigilanza, comprende il territorio nel quale la banca ha Sede e sedi distaccate. Comprende altresì il territorio ove la banca ha proprie succursali, nonché i comuni ad essi limitrofi). Essi devono, inoltre, essere già titolari, al momento della presentazione della richiesta, di un rapporto nominativo presso la Banca. Sono esclusi da tale obbligo gli enti, le istituzioni e le fondazioni che per statuto devono essere titolari di un conto di tesoreria; sono altresì esclusi i gruppi di persone e le piccole associazioni non riconosciute, sprovviste di Statuto e/o Codice Fiscale.

Nell'ambito del presente Bando, possono essere presentate anche richieste che riguardano progetti o iniziative realizzabili in più anni, per le quali il Consiglio di Amministrazione potrà valutare un sostegno pluriennale, al fine di facilitare l'ente nella pianificazione delle attività.

Saranno oggetto di valutazione particolare da parte del Consiglio di Amministrazione i progetti e/o le iniziative riconducibili al tema della "sostenibilità", intesa in tutte le sue declinazioni (ambientale, sociale e di governance), per le quali i richiedenti avranno fornito l'opportuna documentazione.

La valutazione delle richieste avverrà su insindacabile giudizio del Consiglio di Amministrazione della Banca.

Si ricorda che non verranno accettate domande che perverranno al di fuori dell'apposito modulo online, nei termini indicati.

Per maggiori informazioni è possibile rivolgersi al Servizio Marketing (tel. 0436 883856) oppure alle Filiali di CORTINABANCA.

Cortina d'Ampezzo, 22 settembre 2026